



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Tien Tai Electrode (Kunshan) Co., Ltd  
No 189, Huayuan Road, Zhangpu Town,  
Kunshan City, 215321 Jiangsu Province  
China

|                           |                                  |                           |            |
|---------------------------|----------------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Schweißzusatz:</b>     | SG-Fülldrahtelektrode            | <b>DB-Zulassungs-Nr.:</b> | 42.185.01  |
| <b>Markenbezeichnung:</b> | TWE-711Ni                        | <b>Geltungsdauer:</b>     | 30.06.2026 |
| <b>Normbezeichnung:</b>   | DIN EN ISO 17632-A-T 42 4 P C1 1 |                           |            |

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

|   |   |
|---|---|
| <b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b> | <u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u><br>2.1 ( $R_{eH} \leq 420$ MPa) |
| <b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>                 | 136   |
| <b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>              | PA, PB, PC, PD, PE, PF  |
| <b>Stromart und Polung:</b>                                 | = (+)   |
| <b>Durchmesserbereich:</b>                                  | 1,0 - 1,4 mm  |
| <b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>                      | ./.   |

Kirchmöser, den 27.04.2023

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kopic - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3